

Audit diagnostic – Collecte et traitement des données

Car pour s'améliorer, il faut se mesurer. Et pour se mesurer, ça prend des données !

Comme gestionnaire d'usine, avez-vous accès à des données temps réel pour améliorer vos performances en gestion de l'environnement, en qualité ou en productivité ? Avez-vous beaucoup de données *mortes*, i.e. figées sur des formulaires papier, des PDF ou en une multitude de fichiers Excel ? Vos données sont-elles analysables facilement sur votre appareil mobile ? Comment être pro actif dans un monde où tout va vite, avec des ressources humaines limitées, sans donnée temps réel de vos équipements et procédés critiques ?

Par où commencer ?

Être capable de prendre des décisions éclairées plutôt que de naviguer à l'aveugle, voilà ce que permettent la collecte et le traitement des données critiques, le **nouveau pétrole carboneutre des gestionnaires**.

Nous vous proposons une première activité : **l'audit diagnostic — Collecte et traitement des données**. Cet audit s'inscrit dans une démarche structurée issue de plus de nos **50 années cumulées d'expérience en milieu industriel**.



Objectifs de l'audit :

- 1) Déterminer la meilleure approche d'acquisition de données requise pour la gestion des procédés environnementaux, de la production de bonne qualité du premier coup et aussi pour la santé des équipements critiques en considérant les sources de données actuelles (formulaires papier, équipements avec ou sans capteurs et PLC, progiciels).
- 2) Évaluer les besoins pour les mesures manquantes ou s'il est trop complexe ou coûteux d'aller chercher les données directement des ordinateurs de contrôle (PLC ou capteurs additionnels).
- 3) Évaluer les coûts pour la collecte des données et leur stockage dans le but de mettre en place des tableaux de bord de gestion avec les bons KPI en **Environnement, Qualité & Procédé et en Maintenance**.
- 4) Ce rapport servira aussi à monter le plan d'action incluant une évaluation budgétaire pour votre équipe.

Bénéfices pour vous et votre équipe :

- a) **Sauver temps et argent** pour élaborer votre projet de collecte et de traitement des données critiques.
- b) **Favoriser l'apprentissage** de votre équipe sur les concepts de collecte et de valorisation des données avec 2 ressources expertes dans le domaine.
- c) **Bien faire du premier coup** : avec des données de qualité, en quantité suffisante, pour des tableaux de bord pertinents qui incitent à l'amélioration continue SSEQ dans l'action (pour les opérateurs, superviseurs et gestionnaires).

d) Susciter des **échanges, des idées et cibler les meilleures opportunités** en vue de dresser une liste de projets potentiels futurs (ex. : valorisation des données pour mise en place de surveillance avec alertes ou pour des algorithmes prédictifs).

Description du livrable : votre rapport d'audit de télémétrie intelligente

- Rapport d'analyse avec plan d'actions détaillé par équipement critique / procédé / méthode de collecte de données recommandées et les coûts d'acquisition de ces données ;
- Technologies et formation du personnel recommandées pour le stockage et la valorisation des données ;
- Grille d'analyse avec estimé budgétaire détaillé par procédé, machine ou par ligne de production (matériel, solution logicielle, programmation, personnalisation et formations).

Nous vous proposons également de faire la présentation du rapport d'audit à la direction. Nous vous donnons nos recommandations pour **les actions avec le meilleur retour sur investissement (ROI)**.

Frais de déplacement : selon votre géolocalisation, à préciser sur votre devis personnalisé.

Vos auditeurs experts :



Mme Sylvie Rioux a travaillé plus de 20 ans comme ingénieure en environnement, procédé & qualité, puis comme directrice en amélioration continue de milieux manufacturiers variés. Elle a toujours été une « Early adopter » de la technologie qui simplifie la vie et du **Lean Management**. Dans sa carrière, elle a piloté de nombreux projets technologiques liés à l'amélioration des opérations et des systèmes de gestion. Comme cheffe auditrice, elle a réalisé plusieurs audits diagnostiques qui tiennent en compte les concepts de l'amélioration continue et ceux de la technologie qui simplifie la vie.



Monsieur Bertrand Gauvreau est un analyste expert dans la science des données. Il a réalisé plusieurs projets d'acquisition et de valorisation des données (ex. surveillance conditionnelle d'équipements, mise en œuvre d'algorithme de maintenance prédictive, etc.). Bertrand conseille ses clients sur le choix et l'utilisation des meilleurs outils de collecte et de traitement des données. Il les forme également les clients sur la mise en œuvre des tableaux de bord Microsoft Power BI. Bertrand possède un excellent esprit analytique et une habileté à relever les défis technologiques. Avec sa solide expérience de gestion des opérations et de la maintenance en milieu industriel, il comprend bien la réalité de ses clients.

Notre mission et notre passion :

Faire rayonner les entreprises manufacturières dans leur performance globale grâce aux techniques d'amélioration continue et à la valorisation des données.

Contactez-nous pour échanger sur vos besoins !



Experte senior en amélioration continue
Et en technologie qui simplifie la vie
sylvie@amelioraction.net
Cell. : 819-690-5906
Bureau : 819-840-8353